

**«СОГЛАСОВАНО»:**

Руководитель организации  
Исполнителя

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2026 года

**«УТВЕРЖДАЮ»:**

Заместитель  
исполнительного директора  
– главный инженер  
ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2026 года

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ  
на приобретение обратного клапана КО-127  
НС-38 (З-102)**

**«СОГЛАСОВАНО»:**

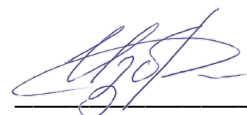
Директор по бурению  
ООО «Петро Велт Технолоджис»

 / А.В. Брагин/

« 22 » 06 2026 года

**«СОГЛАСОВАНО»:**


Главный технолог- начальник  
отдела  
ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

 / Д.Р. Избасов/

« 19 » 06 2026 года

**«СОГЛАСОВАНО»:**

Директор по  
эксплуатации оборудования  
ООО «Петро Велт Технолоджис»

 / А.Б. Денисов/

« 22 » 06 2026 года

г. Бузулук  
2026г.

## КЛАПАН ОБРАТНЫЙ КО-127

<b>Условное обозначение.</b>	
Клапан обратный предназначен для разобщения бурильной колонны ниже места его установки и препятствует шламованию низа бурильной колонны.	
<b>Технические характеристики.</b>	
Максимальный наружный диаметр корпусных деталей устройства, мм	127
Длина полная, мм	400 (согласовать с Заказчиком)
Максимальная растягивающая нагрузка, кН (тн)	2000 (200)
Максимальный крутящий момент, кН	23
Расход рабочей жидкости, л/с	10-30
Перепад давления на клапане при срабатывании (открытии), Мпа, тах	0,1
Присоединительная резьба (верхняя (муфта) и нижняя (ниппель))	НС-38 (3-102)
<b>Комплект поставки устройства.</b>	
Клапан обратный в сборе с защитными протекторами, шт.	1
<b>Комплект поставки запасных частей.</b>	
1) Гайка верхняя – 3 шт; 2) Шток в сборе с уплотнением – 3 шт; 3) Пружина - 3 шт; 4) Крестовина нижняя - 3 шт; 5) Кольцо уплотнительное 098-105-46 по ГОСТ 9833-73 – 10 шт; 6) Приспособление для раскрепления/закрепления гайки – 2 шт. <b>*Комплект ЗИП в обязательном порядке должен соответствовать взаимозаменяемости с элементами КОБТ и должен составлять не менее 3-х комплектов для полной ревизии внутренней части.</b>	
<b>Примечание.</b>	
Рабочая среда	Буровой, солевой раствор, вода, нефть, H <sub>2</sub> S до 6%
Марка Стали	40XH2MA <b>*указать в чертежах при согласовании</b>
Коррозионностойкое исполнение	<b>К-2 (допускается коррозионностойкого напыления)</b>
Требования к защите резьбовых соединений (ниппеля)	Предохранительный протектор заводского исполнения (металл/пласт.)
Требования к резьбовому соединению	<b>Резьбовые соединения переводников должны быть приработаны и фосфатированы.</b> Все резьбовые соединения, упорные торцы ниппеля в целях консервации и защиты от повреждений должны быть покрыты уплотнительной смазкой на жировой основе с металлическими компонентами.
Требования к упаковке	Упаковывается в деревянный ящик
<b>Особые требования.</b>	
Предусмотреть расположение внутренних элементов КОБТ ниже окончания резьбового соединения на 60-90 мм, с целью дальнейшей перенарезки (ремонта) резьбового соединения.	
<b>Поставщик, в обязательном порядке, должен согласовать с Заказчиком технические характеристики, условие на изготовление, чертеж и паспорт на изделие.</b>	



Химический состав/анализ материала изделия; механические свойства металла; сертификат качества на металл от поставщика, изготавливаемого данную продукцию; техническое описание процесса/способа изготовления.

**Паспортная документация:**

На обратный клапан должен быть один паспорт, номер обратного клапана должен быть набит в специально фрезерованном пазу с указанием шифра клапана, номера, даты изготовления; руководство по эксплуатации оборудования; чертеж оборудования должен быть в каждом паспорте с размерами именно на данный типоразмер клапана; сертификат качества. Вся документация должна быть на русском языке.

**Гарантийные обязательства**

Поставщик гарантирует:

- соответствие параметров и характеристик оборудования требованиям технического задания;
- надежную безаварийную работу при соблюдении условий и правил транспортирования и хранения, расконсервации, монтажа и эксплуатации, установленных в настоящем техническом задании, в руководстве по эксплуатации, а также в эксплуатационной документации комплектующих изделий.

Гарантийный срок эксплуатации – не менее **18 месяцев** со дня ввода в эксплуатацию, при соблюдении условий хранения и эксплуатации не менее 300 часов постоянной циркуляции.

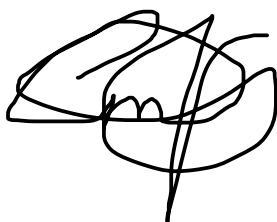
Предприятие - изготовитель несет ответственность за скрытые дефекты независимо от срока гарантии.

**Образец всей документации согласовывается с заказчиком до поставки.**

<b>Ф.И.О. Ответственного</b>	<b>Стеценко В.С.</b>
<b>Должность</b>	<b>Ведущий инженер тех. отдела</b>
<b>Телефон/факс</b>	<b>+7 (937) 100 77 68</b>
<b>Электронный адрес</b>	<b>Vladimir.Stetsenko@pewete.ru</b>

Ответственный

Ведущий инженер Тех.О.



Владимир Сергеевич Стеценко